

ねじのゆるみ止め用接着剤特性表

特徴	製品名	主成分	色	粘度 (mPa・s)	破壊/脱出トルク N・m ^{注1}	使用温度範囲の目安 (°C)	推奨プライマー類	容量	製品番号
低強度 取外し可	221	嫌気性	紫	100 ~ 150	5 ~ 12/2 ~ 8	-55 ~ 150	7471 7649	50ml 250ml	39068 39069
	222	嫌気性	紫	900 ~ 1,500 チキソ	6/4	-55 ~ 150	7471 7649	50ml 250ml	32657 32658
中強度 取外し可	241	嫌気性	青	110 ~ 150	11.5/10 ^{注2}	-55 ~ 150	7471 7649	50ml 250ml	39070 30917
	243	嫌気性	青	1,300 ~ 3,000	26/5	-55 ~ 180	7471 7649	50ml 250ml	44091 44093
高強度	210 (LO-210)	嫌気性	赤 (こはく)	8	15/15 ^{注3}	-55 ~ 100	7471 7649	250ml	41029
	211 (LO-211)	嫌気性	こはく	150	15/15 ^{注3}	-55 ~ 100	7471 7649	50ml	21051
	263	嫌気性	赤	400 ~ 600	33/33	-55 ~ 180	7471 7649	50ml 250ml	44068 44069
	2047	嫌気性	黒	2,000 ~ 12,000	35/7 ^{注4}	-55 ~ 150	7471 7649	50ml	1134607
耐熱用	272	嫌気性	赤	4,000 ~ 15,000	≥ 18/ ≥ 18 ^{注5}	-55 ~ 230	7471 7649	50ml 250ml	34933 34639
後浸透	290	嫌気性	緑	20 ~ 55	10/29	-55 ~ 150	7471 7649	50ml 250ml	23406 30937
遅硬化型	915	嫌気性	赤	500	17/28 ^{注6}	-55 ~ 150	7471 7649	250ml	23840
樹脂ねじ	425	シアノアクリレート系	青	40 ~ 80	1.1 ~ 8.5/1.1 ~ 8.5 ^{注7}	-55 ~ 80	-	20g	23362

- 注1 M10 鋼ボルト・ナットを使用し、ISO 10964 に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。
 注2 M10 鋼ボルト・ナットを使用し、MIL-S-46163 に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。
 注3 3/8" リン酸処理ボルト・ナットを使用し、MIL-S-46163 に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。
 注4 3/8" 鋼ボルト・ナットを使用し、ISO 10964 (締め付けトルク5N・m) に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。
 注5 3/8" 軟鋼ボルト・ナットを使用し、ISO 10964 に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。
 注6 M10 真鍮ボルト・ナットを使用し、ISO 10964 (締め付けトルク10N・m) に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。
 注7 3/8" 亜鉛メッキボルト・ナットを使用して測定。

プリコーティングタイプ

特徴	製品	主成分	色	破壊トルク N・m ^{注1}	使用温度範囲の目安 (°C)
高強度	200	嫌気性	灰	≥ 17	-55 ~ 150
耐熱用	201	嫌気性	緑	≥ 25	-55 ~ 150
中強度	202	嫌気性	黄	≥ 17	-55 ~ 150
低強度	203	嫌気性	赤	≥ 11.3	-55 ~ 150
最高強度	204	嫌気性	ピンク	≥ 24.9	-55 ~ 150
最高強度 (メッキ用)	2040	嫌気性	黄	≥ 12 ^{注2}	-55 ~ 200
耐熱用 (潤滑性)	2045	嫌気性	赤または青	≥ 10 ^{注2}	-55 ~ 180
焼き付き 防止潤滑剤	17015	ニッケル	グレー	-	-55 ~ 650
ねじ継ぎ手、 プラグなどに コーティング しておくタイプ	503	合成樹脂	白	-	-55 ~ 150
	516	合成樹脂	茶	-	-55 ~ 150
	513	合成樹脂	白	-	-55 ~ 175

- 注1 3/8 × 16 オイル付リン酸亜鉛皮膜ボルト / ナットを使用し、ISO10964 に基づき 22°C で 72 時間養生後試験した代表値を示す。
 注2 M10 黒染めボルト・軟鋼ナットを使用し、ISO10964 に基づき 22°C で 24 時間養生後試験した代表値を示す。

